

Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de

Nome da Usina: Usina Bela Vista - safra 2018-2019-2020
 CNPJ: 04.969.941/0001-99
 Responsável pelo preenchimento: Joselito Carvalho
 Telefone: 16 3953.9500
 E-mail: jcarvalho@usinabelavista.com.br

Etanol Anidro

Intensidade de Carbono
(g CO₂eq/MJ) **20,79**

agrícola 17,61
 industrial 1,09
 transporte 1,66
 uso 0,44

Nota de Eficiência Energético-Ambiental
(g CO₂eq/MJ) **66,61**

Redução de emissões **76,21%**

Fase ag

	Área total	158.409,80
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	Produção total colhida para moagem	11.490.946,29
	Teor de impurezas vegetais (base úmida)	96,38
	Teor de impurezas minerais	9,31
	Palha recolhida (base seca)	0,00
	Área queimada	12.921,98
	Calcário calcítico	0,00
	Calcário dolomítico	6,58

	Gesso	0,92
	Ureia	0,12
	Fosfato monoamônico (MAP)	0,03
	Fosfato monoamônico (MAP)	0,12
	Fosfato diamônico (DAP)	0,00
	Fosfato diamônico (DAP)	0,00
	Nitrato de amônio	0,18
	Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00
	Amônia anidra	0,00
	Sulfato de amônio	0,00
	Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00
	Superfosfato simples (SSP)	0,05
	Superfosfato triplo (TSP)	0,00
	Cloreto de potássio (KCl)	0,40
Outros	Fórmulas	0,78
Outros	Fórmulas	0,21
Outros	Fórmulas	0,84

Fertilizantes

	Vinhaça	635,45
	Torta de Filtro (base úmida)	17,43
	Cinzas e fuligem (base úmida)	0,55
Outros	especificar	0,00
Outros	especificar	0,00

Combustíveis

	Diesel - B10	1,72
	Diesel - B11	2,01
	Diesel - B15	0,00
	Diesel - BX	1,00
	Diesel - B20	0,00
	Diesel - B30	0,00
	Biodiesel - B100	0,00
	Gasolina C	0,05
	Etanol hidratado	0,07
	Biometano de terceiros	0,00
	Biometano próprio	0,00
	Eletricidade da rede - mix médio	0,00
	Eletricidade - PCH	0,00
	Eletricidade - biomassa	0,00
	Eletricidade - eólica	0,00
	Eletricidade - solar	0,00

Fase industrial

Produtos

	Quantidade de cana processada	11.597.837,41
	Quantidade de palha processada (base seca)	
	Rendimento Etanol Anidro	27,86

Rendimento Etanol Hidratado	13,78
Rendimento Açúcar	71,10
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	16,32
Cc	
Bagaço p	
Quantidade (base úmida)	227,37
Umidade	49,69%
Palha pr	
Quantidade (base úmida)	
Umidade	
Bagaço de t	
Quantidade (base úmida)	
Umidade	
Distância de transporte	
Palha de te	
Quantidade (base úmida)	
Umidade	
Distância de transporte	
Cavaco de r	
Quantidade (base úmida)	
Umidade	
Distância de transporte	
Lenf	
Quantidade (base úmida)	
Umidade	
Distância de transporte	
Resíduos fl	
Quantidade (base úmida)	
Umidade	
Distância de transporte	
Óleo combustível	
Etanol hidratado próprio	0,02
Etanol anidro próprio	
Biogás próprio	
Biogás de terceiros	
Eletricidade da rede - mix médio	0,36
Eletricidade - PCH	
Eletricidade - biomassa	
Eletricidade - eólica	
Eletricidade - solar	
Diesel - B10	0,08
Diesel - B11	0,01
Diesel - B15	

Diesel - BX	0,02
Diesel - B20	
Diesel - B30	
Biodiesel - B100	



Etanol a	
Rodoviário	88,95%
Dutoviário	11,05%
Ferrovário	0,00%

Etanol hid	
Rodoviário	90,25%
Dutoviário	9,75%
Ferrovário	0,00%



e cana-de-açúcar v.7

.....

.....

.....

.....

.....

Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
		87,40
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ)	21,15	
agrícola	17,61	
industrial	1,09	
transporte	1,80	
uso	0,66	
Nota de Eficiência Energético- Ambiental (g CO₂eq/MJ)	66,25	
Redução de emissões	75,80%	

agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais	
ha	
t cana	
t cana	
kg/t cana	Umidade 50,00%
kg/t cana	
t palha	
Área Queimada	
ha	
Corretivos	
kg/t cana	
kg/t cana	

kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

kg N/t cana
kg N/t cana
kg P₂O₅/t cana
kg N/t cana
kg P₂O₅/t cana
kg N/t cana
kg N/t cana
kg N/t cana
kg N/t cana
kg N/t cana
kg P₂O₅/t cana
kg P₂O₅/t cana
kg K₂O/t cana
kg N/t cana
kg P₂O₅/t cana
kg K₂O/t cana

ntes Orgânicos/Organominerais

L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg

ombustíveis e eletricidade

L/t cana		
L/t cana		
L/t cana		
L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,00%
L/t cana		
L/t cana		
L/t cana		
L/t cana		
Nm ³ /t cana		
Nm ³ /t cana		
kWh/t cana		
kWh/t cana		
kWh/t cana		
kWh/t cana		
kWh/t cana		

trial - processamento do etanol

cessamento e rendimentos

t cana
t palha
L/t cana

L/t cana
kg/t cana
kWh/t cana
kg/t cana

Umidade

49,69%

Combustíveis e eletricidade

Carvão

kg/t cana

Óleo

kg/t cana

Arreios

kg/t cana

km

Arreios

kg/t cana

km

Arreios

kg/t cana

km

Arreios

kg/t cana

km

Arreios

kg/t cana

km

L/t cana

L/t cana

L/t cana

Nm³/t cana

Nm³/t cana

kWh/t cana

kWh/t cana

kWh/t cana

kWh/t cana

kWh/t cana

L/t cana

L/t cana

L/t cana

PCI do biogás

PCI do biogás

MJ/Nm³

MJ/Nm³

L/t cana

Teor de biodiesel na
mistura

12,00%

L/t cana

L/t cana

L/t cana

Fase de distribuição

nidro

ratado

